

Линейные дозирочные весы Velteko

Линейные дозирочные весы, предназначенные для дозирования мелкого штучного и легко сыпучего товара, в 1992 году стали первым принципиально новым продуктом тогда еще „молодой“ фирмы „Velteko“. Конструкционное решение, сочетающее в себе простоту, массивность и соответствующие размеры с качеством производства, то есть свойства, которыми линейные весы Velteko обладают до сих пор, в то время намного повысила конкурентоспособность. Можно сказать, что в первые годы существования фирмы „Velteko“ различные типы линейных дозирочных весов составляли основу ее производственной программы, пока их место не заняли вертикальные упаковочные машины.

В настоящее время линейные дозирочные весы Velteko выпускаются в типовых сериях HS352B, HS.22B и HS.42B. Типовые серии отличаются, прежде всего, размерами - каждая серия оптимальна для разных групп объемов доз.



Дозирочные весы Velteko регулярно обновляются. Последняя инновация прошла в 2009 году. Цель этой инновации – во первых, упрощение санитарной обработки весов, а во-вторых, принципиальное обновление электрооборудования.

После этой инновации, линейные весы Velteko в стандартной модификации имеют:

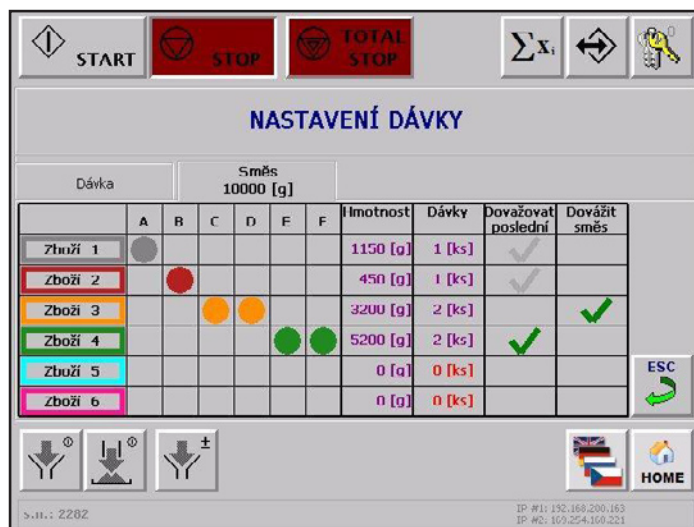
- Вибрационные желоба, снимаемые без применения инструментов (кроме HS352).
- Управление с помощью интегрированного промышленного компьютера.
- Управление посредством цветного сенсорного дисплея 6,5" или через терминал упаковочной машины.
- Тексты на дисплее на следующих языках: CZ, EN, GER, POL, RU.
- Управление на выбор либо с помощью икон, либо с помощью кнопок с текстовым описанием.
- Индивидуальную конфигурацию управления весами в соответствии с конкретным оснащением и требованиями заказчика.
- Подсказку для отдельных элементов управления.
- 500 позиций памяти настройки рабочих параметров с возможностью экспорта и резервирования.
- Возможность установки до девяти уровней доступа для обслуживания.
- Доступ к статистическим данным стандартно на терминале:
 - Необходимый вес дозы;
 - Верхний предел;
 - Нижний предел;
 - Минимальная доза;
 - Максимальная доза;
 - Общее количество доз после обнуления;
 - Количество доз меньше нижнего предела;
 - Количество доз больше верхнего предела;
 - Общая взвешенная масса;
 - Среднее арифметическое массы доз;
 - Стандартная погрешность;
 - Перечень отдельных доз;
- Возможность подключения:
 - 1 коннектор DVI-D;
 - 2 шт. ETHERNET 10/100/1000;
 - 4 шт. USB 2.0;
 - 1 шт. RS232;

(Продолжение на стр. 2)

(Окончание из стр. 1)

- Различные схемы высыпки, включая образование смесей.
- Оптические датчики уровня продукции в вибрационных желобах.
- Возможность управления макс. шестью различными весами Velteko (не только линейными) с одного терминала.
- Способность управлять большей частью вспомогательного оборудования (например, автоматическим дополнением продукции в загрузочную воронку и т.п.) с терминала весов.
- Степень защиты электрического распределительного щита IP65.
- Экспорт статистических данных, включая их основную визуализацию, возможен в случае приобретения программных ключей „Статистические данные дозирочных весов Velteko и EDPROG“.

Для иллюстрации ниже приводим пример главного экрана для настройки образования смесей. ■



Упаковка лука в пакеты с проложенным дном и прорезной ручкой

В 2010 году в компанию „ULTRAMATIC“ (это представитель компании „VELTEKO“ в Швейцарии) обратился потенциальный заказчик, специализирующийся на упаковке овощей, с требованием автоматизировать упаковку штучного лука. Конкретное требование заказчика звучало следующим образом: дозировка и упаковка лука порциями по 1000 г и 2500 г, с производительностью 20–40 пакетов/мин., в пакеты с проложенным дном и прорезной ручкой, причем пакеты должны быть изготовлены из комбинированного упаковочного материала, т. е. с передней и задней сторон должна быть ПЭ пленка, а по бокам – ПЭ сетка.



Компания „ULTRAMATIC“ предложила заказчику проект упаковочной линии, в которой предполагается использование линейных комбинационных весов и вертикальной шланговой упаковочной машины. Затем компания „VELTEKO“ для этого проекта разработала предложение упаковочной машины.

Мы предложили решение, заключающееся в применении вертикальной шланговой упаковочной машины VELTEKO HSV81, которая стандартно выпускается в исполнении из нержавеющей стали, ее наружные поверхности гладкие и легко чистятся, поэтому это решение наилучшее для данной цели. Основные технические параметры машины (производительность, размеры пакетов, форма пакета) полностью удовлетворяли требованиям. Мы приспособили машину не только специфическим свойствам комбинированного упаковочного материала, но и конкретным техническим требованиям заказчика - например, по желанию заказчика машину оснастили специальными сварочными колодками, которые отвечают требованиям по исполнению и расположению сварных швов на пакете.

Заказчик заказал комплектную упаковочную линию, и в



августе 2010 года на его производстве она была введена в эксплуатацию.

Наряду с упомянутой дозировкой лука, эта линия пригодна также для упаковки картофеля.

Если Вы интересуетесь такой или подобной линией, обращайтесь, пожалуйста, в торговый отдел компании „VELTEKO“. ■