

Упаковочная линия, включающая VSK12 TWIN упаковщик в ящики или коробки

Компания Velteko главным образом известна как производитель высокоэффективных вертикальных упаковочных машин FFS, однако механизмы для группового упаковывания пакетов в картонные коробки – так называемые „машины для упаковывания в ящики или коробки“, также занимают важную позицию в портфолио продуктов Velteko.

Хотя эти механизмы не дешевы, их установка в упаковочные линии очень эффективна, особенно если на производстве есть две и больше упаковочных машин. В этом случае возможно, основываясь на нашем опыте, объединить работу до четырех упаковочных машин со скоростью 60 пакетов/минута и двух машин для упаковывания в ящики или коробки при обслуживании только двумя операторами. Без использования машин для упаковывания в ящики или коробки такая упаковочная линия обслуживалась бы приблизительно 8 операторами. Если упаковочные линии работают в несколько рабочих смен, эффективность использования машин для упаковывания в ящики или коробки быстро растет.

Устранение материальных потребностей или монотонной работы – другая причина для применения машин для упаковывания в ящики или коробки в упаковочных линиях, особенно если упакованные пакеты имеют тяжелые – например пакеты в несколько килограммов с кормом для домашних животных.

Семнадцать упаковочных линий, оборудованных машинами для упаковывания в ящики или коробки, сделанными компанией VELTEKO, находятся в действии в Чешской республике. Самые старые четыре машины для упаковывания в ящики или коробки находятся в производстве с работой в 3 смены больше 13 лет!

Машины для упаковывания в ящики или коробки серии VSK12, сделанные компанией VELTEKO, могут разместить пакеты, прибывающие во входные конвейеры от упаковочных машин по одному или группой в положении лёжа, в картонные коробки. Размещение обеспечено передаточной вращательной вакуумной головкой. Машины Velteko для упаковывания в ящики или коробки



подготовлены к взаимодействию с различными типами механизмов для установки картонных ящиков и их закрытия.

Теперь VELTEKO запускает совершенно новую VSK12-TWIN машину для упаковывания в ящики или коробки. TWIN исполнение означает, что одна машина для упаковывания в ящики или коробки оборудована двумя входными конвейерами для приёма пакетов и таким образом делает групповое упаковывание пакетов от двух различных упаковочных машин одновременно. Экономия пространства и главным образом более низкая цена в сравнении с двумя отдельными машинами для упаковывания в ящики или коробки – прибыль от этого механизма. Это результат использования одной управляющей системы и более простой механической конструкции машины.

Полная упаковочная линия из двух упаковочных машин HSV101B FLEXIBLE с мультитолоковыми весовыми дозаторами, VSK12-TWIN машина для упаковывания в ящики или коробки, установщиком картонных ящиков, механизмом для закрытия картонных ящиков и конвейерами на входе и выходе, были поставлены нашему заказчику в России для того, чтобы упаковать брикеты сухих завтраков (пакеты от 350 г до 500 г, ширина пакета 250 мм, длина пакета 270–320 мм, 12 пакетов в картонных коробках (габариты 380×385×275 мм). Упаковочная линия эксплуатируется со скоростью 100 пакетов/минуту. ■



Шнековый весовой дозатор HS.S1A

Точность – очень частая проблема при объемном дозировании больших доз пылящих порошков. Это вызвано главным образом изменением реальной плотности дозированных порошковых продуктов. Эта задача решается шнековым весовым дозатором HS.S1A, сделанным компанией VELTEKO.

Эта новинка в программе производства VELTEKO объединяет принципы объемного и весового дозирования. Проверенный шнековый наполнитель DOS 2A/B, который размещен в специальной раме на чувствительном элементе тензодатчика, является основой шнекового весового дозатора. Машина функционирует так, чтобы дозатор, наполненный продуктом, был во-первых взвешен, после чего дозатор начинает наполнять пакеты или другую упаковку дозирующим шнеком. Разность между начальным и фактическим весом дозатора непрерывно определяется в ходе этой операции. Как только требуемая доза достигнута, шнек останавливается, бункер дозатора заполняется продуктом снова, и дозатор снова взвешивается.

Преимущества:

- Оптимальная возможность взвешивания при дозировании порошков с неустойчивой истинной плотностью порошка в вертикальных формирующих, наполняющих и запаивающих упаковочных машинах. Благодаря закрытости продукта в пути между наполнителем и упаковкой, весовой шнековый дозатор не создает большой запыленности вокруг дозатора, что является проблемой, при использовании весовых дозаторов с взвешивающими чашками.
- Идеальные машины для того, чтобы дозировать порошки в больших дозах ($5 \div 40 \text{ dm}^3$).
- Гарантируемая точность первых и последних доз - точность не зависит от поддержания стабильного уровня продукта в отличие от обычного шнекового наполнителя.
- Минимум отходов – весовой шнековый дозатор решает задачу точного дозирования порошков, если дозирование продукта в широких пределах малыми порциями не приемлемо, продукт остается в бункере после дозирования.
- Возможность дозирования либо только весового, либо только объемного или комбинацией обоих.

Весовой шнековый дозатор может функционировать с различными упаковочными машинами, но также может работать отдельно.



Технические параметры

Максимальный объем дозы	40 dm ³
Максимальный вес дозы	50 кг
Максимальный диаметр шнека	Ø95 mm
Точность дозирования	до ±0,2 %
Максимальная скорость	10 доз/минута (весовое дозирование) 80 доз/минута (объемное дозирование)