

Уважаемые партнеры!

Благодарим Вас за расположение и внимание, которые Вы оказали нам в 2008 году, и искренне желаем Вам успехов в Новом 2009 году.

Вы получили первый в этом году номер наших TechNews, в котором мы представляем Вам 2 новинки - вертикальную шланговую упаковочную машину HSV81 с наклонным от вертикальной оси тубусом и конвейерные дозировочные весы HS .P.A.

Вертикальная шланговая упаковочная машина HSV81 с наклонным от вертикальной оси тубусом

По пожеланиям наших заказчиков, которые с помощью вертикальных шланговых упаковочных машин желают производить упаковку хрупкой продукции (булочки к чаю, печенье, баранки, свежие овощи и т.д.) мы расширили нашу новую серию вертикальных упаковочных машин HSV81 в исполнение с наклонным от вертикальной оси тубусом.

Эту возможность мы предусмотрели уже при конструировании упаковочной машины, что позволило нам решить вопрос с наклоном тубуса, путем установки профильного модуля между рамой машины и передней плитой машины, на которой расположены ее рабочие механизмы. Такое решение предоставляет заказчику максимальную гибкость при выборе исполнения упаковочной машины, т.к. наклон тубуса можно легко и дополнительно установить в машине, которая заказчиком уже эксплуатируется.

Наклон тубуса приводит к уменьшению скорости падения упаковываемой продукции и тем самым снижается процент разлома хрупкой продукции. Это существенно расширяет возможности применения этой упаковочной машины для упаковки продукции, которая ввиду своей хрупкости должна была упаковываться с использованием иных, менее эффективных, упаковочной технологий.



Конвейерные дозирочные весы HS .P.A

Конвейерные дозирочные весы были разработаны для дозировки больших объемов легкосыпучей мелкой штучной продукции. Речь идет о продукции типа древесных гранул, корма для животных (pet-food), гранулированных удобрений и т.п. Стандартно конвейерные дозирочные весы предназначены для объемов от 10 до 60 дм³ массой до 50 кг. Они служат, прежде всего, в качестве дополнительного оборудования для упаковочных машин HSV 50B и HSV81, а также в качестве самостоятельного оборудования, например, для дозировки в готовые мешки. По сравнению с вибрационными весами их преимущество заключается, главным образом, в больших объемах и компактности структуры, что облегчает подачу продукции к весам и снижает требования на размерность занимаемой поверхности.

Машина стандартно поставляется в исполнении «Лакированная сталь» - RAL 9007; детали, приходящие в прямое соприкосновение с дозируемой продукцией, сделаны из нержавеющей стали 17 240.

Для точности дозирования конвейерных весов необходимо обеспечить равномерную и регулируемую подачу продукции в загрузочную воронку весов!

Установки дозирочных весов управляются с помощью промышленного компьютера Beckhoff. Помимо прочего это позволяет легко загружать программное обеспечение (и для заказчика) с помощью карты памяти compact flash без необходимости специального программного обеспечения, подключения к компьютерной сети заказчика и использования модема.

Коммуникация между машиной и обслуживающим персоналом осуществляется с помощью терминала (по требованию - переносного) с монохроматическим сенсорным дисплеем диагональю 5,7». Дисплей позволяет осуществлять наглядный контроль и легко проводить настройку рабочих параметров с помощью икон. В терминал можно загрузить до 100 различных настроек рабочих параметров. С сенсорного дисплея можно управлять и другими устройствами, функции которых связаны с дозирочными весами, например, автоматическое дополнение продукции в загрузочную воронку и т.п.

